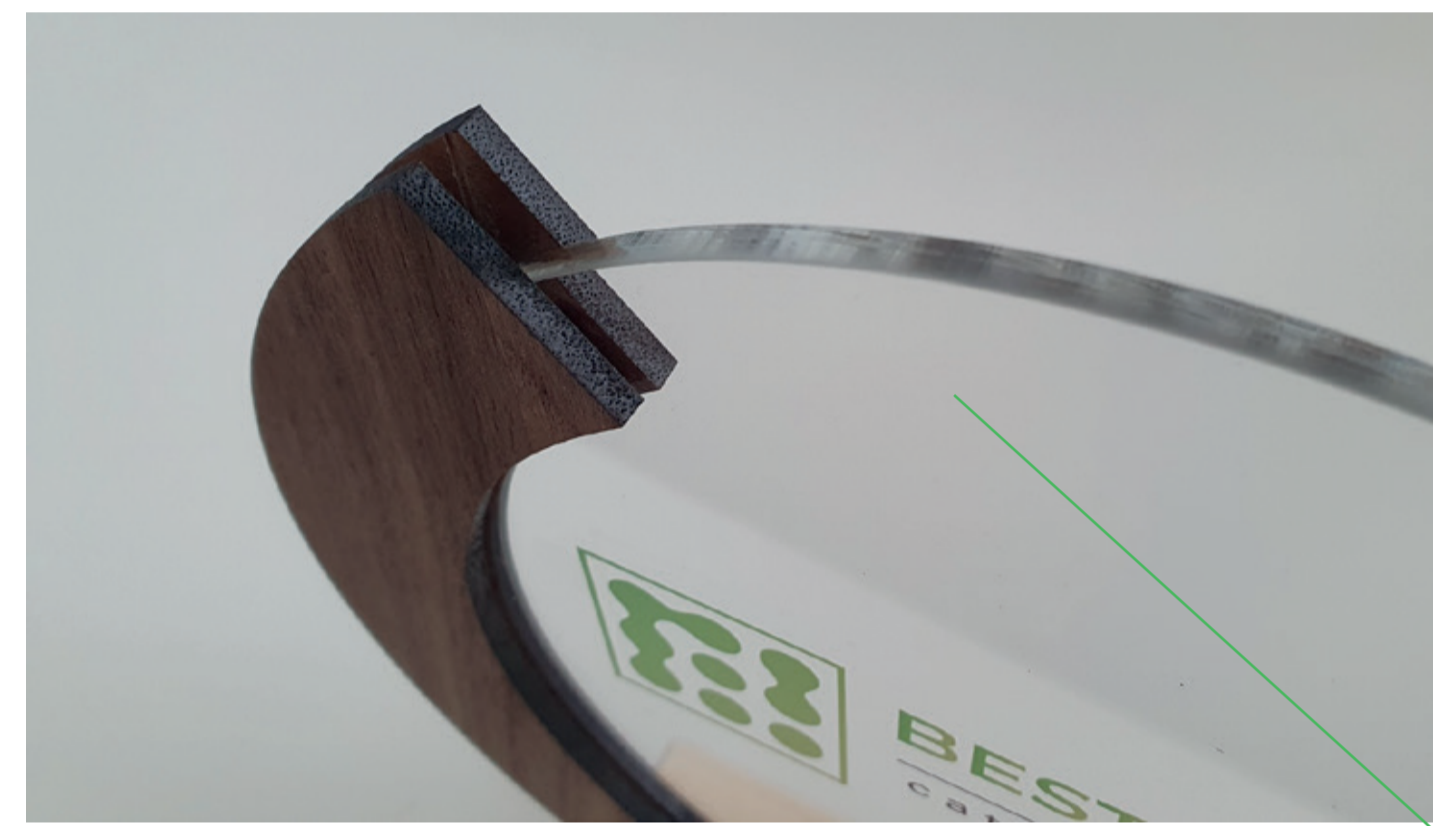


#### DATENCHECK

- 1.) Alle Schriften in Pfade
- 2.) Keine Schneide- oder Passermarken
- 3.) Alle Dateien mit der Konturlinie unten gestalten und immer paarweise auf 1 Zeichenfläche
- 4.) Alle Konturen in Flächen umwandeln.
- 5.) Lasergravierte Flächen bitte mit 100% MAGENTA Volltonfarbe anlegen
- 6.) Gravurdaten müssen Vektorisiert sein.
- 7.) Druckdaten CMYK, optimalerweise Vektorisiert, Fotodruck muss auf Machbarkeit geprüft werden und kann nicht partiell Weiß unterlegt werden.

Innenseite des Holzes ist mit doppelseitigem Klebeband (TRANSPARENT) beschichtet und kann bei seitlichem Einblickwinkel vereinzelt sichtbar sein.



Toleranz bei der Verklebung zwischen Vorderteil und Hinterteil möglich, + - 1mm

#### VISUALS



Holzarten können zwischen hell, rustikal und dunkel in Walnuss gewählt werden.

Gravuren durch Holzmaserungen können schlecht lesbar sein, Toleranzen bei der Verklebung von +2mm sind möglich und stellen in Folge keinen Reklamationsgrund dar.

Verklebung im Holzsockel und an den Kanten kann Klebspuren am Naturbelassenen Holz erzeugen!

Produkte werden lose transportsicher verpackt geliefert.