

## Datenaufbereitung für Holzaufkleber, Holzbuttons, Holzanhänger

Sie haben keine passenden Daten. Wir helfen gerne.  
Kontaktieren Sie unseren Kundendienst. Wir unterstützen Sie bei der grafischen Umsetzung.  
Sie erhalten vorab kostenlos eine Abwägung für die zu erwartenden Kosten der Grafikerstellung.

- 1. Farbmodus** RGB Das Arbeitsblatt sollte im Dokumentenfarbmodus RGB erstellt sein.
- 2. Farben:** Lasergravur: RGB Schwarz Fläche 0 / 0 / 0  
Schneidekontur: RGB Rot Kontur 255 / 0 / 0 - Konturstärke 0,216pt  
  
**Hinweis WICHTIG:** Es werden nur schwarze Flächen graviert.  
Alle Elemente die als Kontur angelegt sind oder nicht in Farbe Schwarz, werden nicht graviert.
- 3. Schriften:** Bitte alle Schriften in Pfade konvertieren.
- 4. Dateiformat:** Für Holz Produkte die mit einem Laser bearbeitet werden, benötigen wir grundsätzlich "reingezeichnete" Vektordaten.  
Am besten erstellt im Adobe Illustrator. Dateiformat ai oder eps files.  
Die Vektorisierte Datei kann auch als PDF gespeichert sein.
- 4. Druckdaten:** Der Färbige Druck am Holz ist nicht abfallend möglich.  
Ein Farbdruk muss mindestens 3mm Abstand zum Rand haben.  
Eine Lasergravur ist abfallend möglich. Wenn abfallend wäre es optimal wenn diese 1mm über die Schneidekontur geht.  
  
Beachten Sie, bei einem Farbdruk unterlegen wir Ihre Druckdaten partiell mit 1c Weiss. Farben würden sonst durch das Holz blass wirken.  
Daher achten Sie darauf das in Ihren Druckdaten Schnittmasken, Fotos Verlaufsgitter oder ähnliche komplexe Formen sind.  
Die Datei muss reingezeichnet sein.
- 5. Format:** Alle Schnittmarken oder Passermarken entfernen.  
Format muss 1:1 dem gewünschten Endformat angepasst sein.
- 6. Nachbearbeitung:** Daten die nicht passen und nachbearbeitet werden müssen, werden verrechnet mit €15,00 netto je 15 min. Zeitaufwand.

Was bedeutet reingezeichnet?

Betrachten Sie das folgende Beispiel in der Pfadansicht Ihres Grafikprogramms (STRG + Y)



Falsch

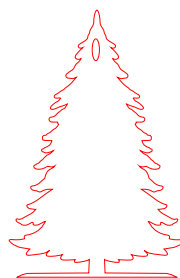


Richtig

Individuelle Sonderform



Machbar



Nicht machbar. Zu viele Konturen und zu filigran.  
Stegbreite muss mind. 2mm sein

Überfüller oder Randabstand



Lasergavur



Druck 4c

**Holz ist ein Naturprodukt.**

Unterschiedliche Gravurkontraste (Hell, Dunkel) ausfallende Äste oder Schmauch, stellen keinen Reklamationsgrund dar.

Toleranz für Laserzuschnitt und Druck, sowie Endformate betragen + - 0,5mm und stellen keinen Reklamationsgrund dar.

Materialstärke kann + - 0,2mm variieren. Auch können Holzoberfläche in gleicher Produktionscharge farblich abweichen was keine berechtigten Reklamationsgrund darstellt.